

Santoprene™ 123-52W242

热塑性硫化弹性体

产品说明

它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种硬质、黑色的热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料具有较低的摩擦阻力, 是专为耐候密封件中的涂层设计的。这一牌号的 Santoprene™ TPV 是剪切速率依赖型产品, 可在常规热塑性挤出成型设备上加工。这是一种聚烯烃基材料, 可在生产过程中进行回收利用。

关键特性

- 设计用于要求具有优异的耐磨性、优异的耐候性或制品表面具有较低摩擦系数的应用中。
- 可以与其他烯烃类热塑性橡胶共挤。
- 作为一种滑爽涂层材料, 专门为优异的表面平滑性和柔软性而设计。

总览

应用	▪ Pipe Seals - Non Automotive	▪ 汽车 - 密封件和垫片	▪ 汽车 - 密封条
用途	▪ 汽车领域的应用	▪ 汽车外部装饰	▪ 室外应用
RoHS 合规性	▪ RoHS 合规		
外观	▪ 黑色		
形式	▪ 粒子		
加工方法	▪ 共挤出成型		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.950	0.950	ASTM D792
密度	0.950 g/cm ³	0.950 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 15 秒, 73° F (23° C))	52	52	ISO 868

挤压说明

Santoprene™ TPV is incompatible with acetal and PVC. For more information regarding processing and die design, please consult our Extrusion Molding Guide.

补充信息

如果适用, 这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型, ASTM die C。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品, 用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明

Desiccant drying for 4 hours at 65° C (150° F) is recommended. Santoprene TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. For more information, please consult our Safety Data Sheet and Extrusion Guide.